

機種選定調査表

●選定調査表(共通記入項目)

| | | |
|-------------------------|--|---------------------------------------|
| 用途※ | | 例)クーラント冷却用 |
| 液の粘度と種類(VG番号)※ | | 例)VG2、油性クーラント |
| 温度精度※ | | 例)±2~3℃ |
| 最高周囲室温※ | | 例)40℃ |
| 設定温度※ | | 例)25℃ |
| 冷却方式※ (水冷は水温、流量、圧記入) | | 例)空冷 例)水冷(25℃、20l/min、0.2Mpa) |
| 機械名 | | 例)〇〇-250〇H |
| 液の物質特性(密度、比熱) | | 例)830kg/m ³ 、0.452Kcal/Kg℃ |

※は必須項目

●個別選定記入表

1) 主軸簡易選定

| | | |
|---------|--|---------|
| 主軸モータ出力 | | 例)1.5kw |
| タンクの有無 | | 例)なし |

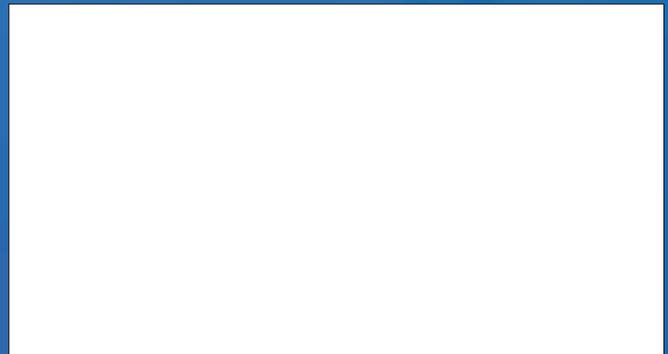
2) 作動油、潤滑冷却用

| | | |
|------------|--|-----------|
| ポンプモータ出力容量 | | 例)250w |
| 循環流量 | | 例)25l/min |
| 吐出圧 | | 例)0.3Mpa |

3) クーラント冷却用(温度データの収集が可能な場合)

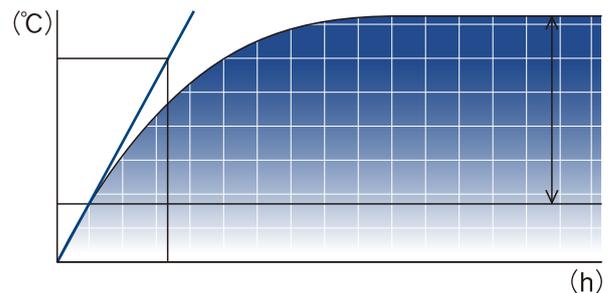
| 時間 | タンク液温℃ | 室温℃ | 測定方法及び注意事項 |
|-------|--------|-----|--|
| 0min | | | <p>〈測定方法〉 まず、温度データを液温＝周囲温度の状態から測定を開始して一定時間ごとにプロットし右下図のような温度上昇データを作成願います。</p> <p>〈注意事項〉 実際の加工条件にてデータ収集をお願いします。 (朝:開始、夕:終了) 水クーラなど補助冷却をしている場合は、その冷却装置の循環流量、IN-OUTの温度差を記入して下さい。</p> |
| 10min | | | |
| 20min | | | |
| 30min | | | |
| 40min | | | |
| 50min | | | |
| 60min | | | |
| 2h | | | |
| 3h | | | |
| 4h | | | |
| 5h | | | |
| 6h | | | |
| 7h | | | |
| 8h | | | |
| 備考 | | | |

●レイアウトイメージ図(共通記入項目)



4) クーラント冷却用(温度データの収集が不可能な場合)

| | | |
|---------------|--|---------------|
| 加工方法 | | 例)荒加工、仕上加工 |
| チップコンの有無 | | 例)無 |
| 搭載ポンプの数とモータ出力 | | 例)3個 |
| タンクの容量 | | 例)750w×2、400w |
| 主軸モータ出力 | | 例)150L |
| | | 例)1.5kw |



機種選定資料ご送付先

関東精機株式会社 営業本部 営業1部

TEL.027(251)5585 FAX.027(251)0924 E-mail sales@kantoseiki.co.jp